

TSK 機械手臂專用線

線材芯數/對數

無隔離層	0.15 mm ² ~0.5 mm ²	2C, 3C, 4C, 6C, 8C, 10C
	0.75 mm ² ~1.2 mm ²	4C
有隔離層	0.15 mm ² ~0.5 mm ²	1P, 2P, 3P, 4P, 5P
	0.75 mm ² ~1.2 mm ²	4C

芯線識別

Cores	NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0.15mm ² ~0.5mm ²	色	黑	白	赤	綠	黃	茶	青	橙	紫	灰

Cores	NO.	1	2	3	4
0.75mm ² ~1.2mm ²	色	黑	白	赤	黃/綠

Pairs	NO.	1	2	3	4	5
0.15mm ² ~0.5mm ²	色	青/白	黃/白	綠/白	赤/白	紫/白

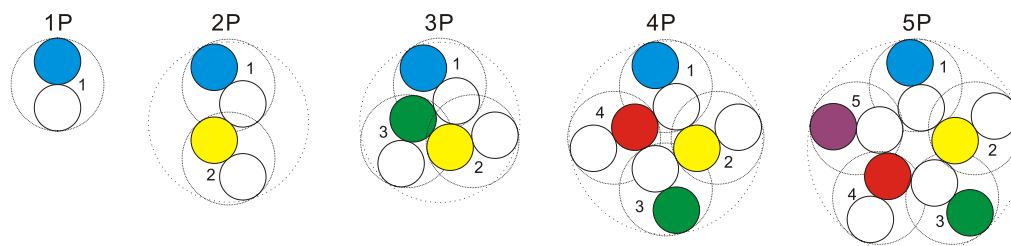
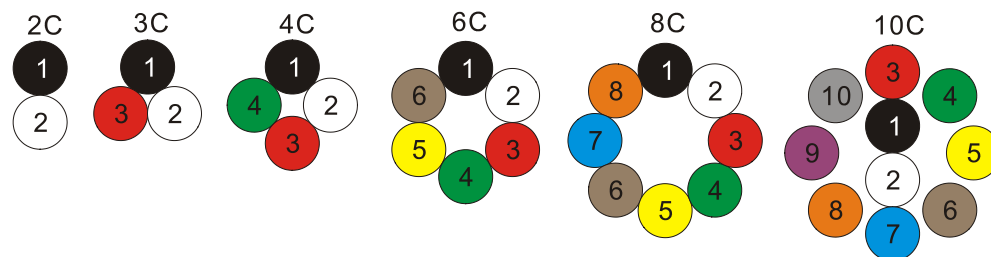
特性

特性種類	耐油性	耐熱性	耐曲性
等級	A	A	A

外被印字

Super-Flex 300V ____ mm² TSK DENKO 耐熱 耐油 耐曲

Super-Flex-SB 300V ____ mm² TSK DENKO 耐熱 耐油 耐曲



Super-Flex 系列規格表

品號	導體截面積	導體規格	絕緣外徑	芯數	總外徑	安全電流
TSS-726	0.15mm ² (26AWG)	77/0.05AC 0.58φ	0.25t 1.08φ	2C	3.9	4
				3C	4.0	4
				4C	4.3	4
				6C	4.9	3.5
				8C	5.6	3.5
				10C	6.0	3.5
TSS-724	0.2 mm ² (24AWG)	105/0.05AC 0.68φ	0.25t 1.18φ	2C	4.1	5.6
				3C	4.3	5.6
				4C	4.6	5.6
				6C	5.3	4.9
				8C	6.0	4.9
				10C	6.4	4.9
TSS-723	0.3 mm ² (23AWG)	154/0.05AC 0.8 φ	0.25t 1.3 φ	2C	4.3	6.8
				3C	4.5	6.8
				4C	4.9	6.8
				6C	5.6	5.9
				8C	6.4	5.9
				10C	6.9	5.9
TSS-721	0.5 mm ² (21AWG)	259/0.05AC 1.05φ	0.4t 1.85φ	2C	5.4	9.2
				3C	5.7	9.2
				4C	6.2	9.2
				6C	7.3	8.0
				8C	8.4	8.0
				10C	9.1	8.0
TSS-718	0.75 mm ² (18AWG)	420/0.05AC 1.33φ	0.4t 2.13φ	4C	6.9	14.4
TSS-717	1.25 mm ² (17AWG)	637/0.05AC 1.86φ	0.6t 3.06φ	4C	9.1	16.8

Super-Flex-SB 系列規格表(編織隔離)

品號	導體截面積	導體規格	絕緣外徑	對數	總外徑	安全電流
TSS-726S	0.15mm ² (26AWG)	77/0.05AC 0.5118φ	0.25t 1.08φ	1P	4.4	4
				2P	6.0	4
				3P	6.2	3.5
				4P	6.7	3.5
				5P	7.3	3.5
TSS-724S	0.2 mm ² (24AWG)	105/0.05AC 0.68φ	0.25t 1.18φ	1P	4.6	5.6
				2P	6.3	5.6
				3P	6.6	4.9
				4P	7.1	4.9
				5P	7.1	4.9
TSS-723S	0.3 mm ² (23AWG)	154/0.05AC 0.8 φ	0.25t 1.3 φ	1P	4.8	6.8
				2P	6.7	6.8
				3P	7.0	5.9
				4P	7.6	5.9
				5P	8.3	5.9
TSS-721S	0.5 mm ² (21AWG)	259/0.05AC 1.05φ	0.4t 1.85φ	1P	5.9	9.2
				2P	8.6	9.2
				3P	9.1	8.0
				4P	10.3	8.0
				5P	11.2	8.0
TSS-718S	0.75 mm ² (18AWG)	420/0.05AC 1.33φ	0.4t 2.13φ	4C	6.9	14.4
TSS-717S	1.25 mm ² (17AWG)	637/0.05AC 1.86φ	0.6t 3.06φ	4C	9.1	16.8

技術資料 ①

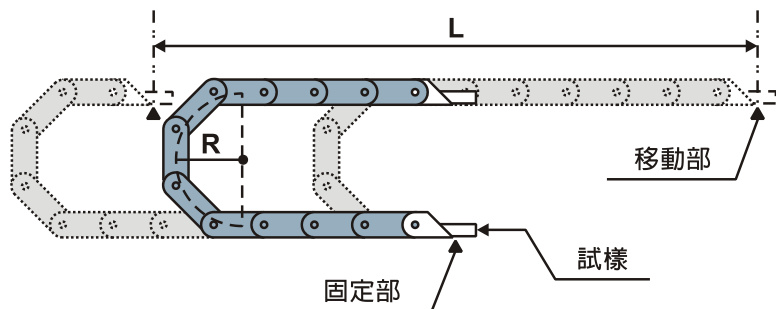
U 型屈曲試驗

彎曲半徑： $R=6D$ (D =線材外徑)

測試距離：1 m

移動速度：60 m/min

次數：1000 萬 回以上



技術資料 ②

R 型屈曲試驗

彎曲半徑： $R=6D$ (D =線材外徑)

屈曲角度： $\pm 90^\circ$ (計 180°)

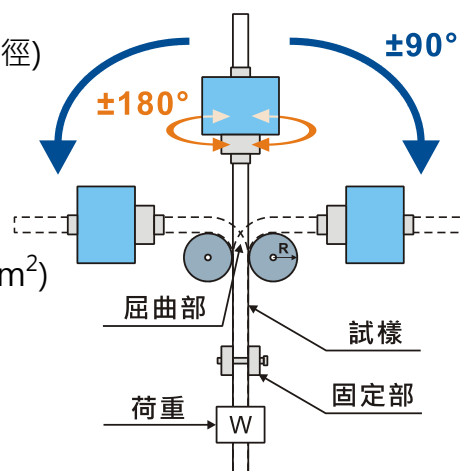
捻回角度： $\pm 270^\circ$ (計 540°)

速度：28 回/分

荷重： $150g/mm^2 (>1.5mm^2)$

$500g (<1.0mm^2)$

次數：100 萬 回以上



耐油等級：

等級	A	B	C	D
試驗				
TSK 社內	100°C x 10 DAYS	----	----	----
UL-A	----	80°C x 60 DAYS	----	----
UL-B	----	----	100°C x 4 DAYS 60°C x 7 DAYS	----
JIS	----	----	----	70°C x 4 HRS

耐熱等級：

等級	A	B	C	D
試驗				
UL-A	136°C x 7 DAYS	----	----	----
UL-B	----	113°C x 7 DAYS	----	----
UL-C	----	----	100°C x 10 DAYS	----
JIS	----	----	----	100°C x 4 DAYS

耐曲等級：

等級	A	B	C	D
試驗				
U 型彎曲	>10,000,000 回	>5,000,000 回	>3,000,000 回	<3,000,000 回
O 型彎曲	>5,000,000 回	>3,000,000 回	>1,000,000 回	<1,000,000 回
S 型彎曲	>3,000,000 回	>1,000,000 回	>500,000 回	<500,000 回
L 型彎曲	>2,000,000 回	>500,000 回	>300,000 回	<300,000 回
R 型彎曲	>1,000,000 回	>300,000 回	>100,000 回	<100,000 回

TSK 耐曲種類

試驗種類	圖例
U 型屈曲試驗	
O 型屈曲試驗	
S 型屈曲試驗	

試驗種類	圖例
L 型屈曲試驗	
R 型屈曲試驗	